

Anwendungsleitfaden

BRUGGER
Werkstoff

Rotguss	GL005	Wasser und (Keine Vorschläge) bis 225°C, dünnwandige verwickelte Guss-Stücke
	GL007	Hauptspindel- und Nebenlager im Werkzeugmaschinenbau, Achslagerschalen, Lager von Hebezeugen, Gleitlagerschalen für den allg. Maschinenbau; Kolbenbolzenbuchsen für eine Belastung bis zu 4000N/cm ² , mittelbeanspruchte Gleitplatten und Gleitleisten, wenig empfindlich gegen Kantenpressung

Zinnbronze	CuSnN	Schleifringe für Elektromotoren
	GS006	Dünnwandigen Büchsen und Gleitelemente
	GS008	Dünnwandigen Büchsen und Gleitelemente
	GS010	Armaturen- und Pumpengehäuse; Leit-, Lauf- und Schaufelräder für Pumpen und Wasserturbinen
	GSZ10	Schiffswellenbezüge, höher beanspruchte Gleitplatten und -leisten, Schneckenräder mit niedriger Gleitgeschwindigkeit, mäßig beanspruchte Spindelmuttern, Papier- und Kalandarwalzmäntel
	GS012	Hauptspindellager in Werkzeugmaschinen, bei denen höchste Präzision erlangt wird (z.B. Feindrehbänke, Schleifmaschinen,...); Pressenlager, hochbeanspruchte Spindelmuttern, Schneckenräder und Schnecken -kränze (c bis 800 N/cm ² , kurzzeitig bis 2500 N/cm ²); Gleitleisten- und platten bei hoher Beanspruchung
	GSN12	Hochbelastete Kuppelsteine und Kuppelstücke; unter Last bewegte Spindelmuttern; höher beanspruchte, schnell - laufende Schnecken und Schraubenradkränze; Gleitleisten und Gleitplatten bei hoher Beanspruchung
	GSP12	Gleitlager mit hohen Lastspitzen; Kurbel- und Kniehebellager; Kolbenbuchsen; Buchsen für Kranlaufräder; unter Last mit hoher Geschwindigkeit bewegte Spindelmuttern; hoch belastete Gleitleisten; Lastspitzen bis 12.000N/mm ²

Bleibronze	GP005	Korrosions- und säurebeständige Armaturen
	GP010	Kalanderwalzen; Fahrzeuglager; Lager für Warmwalzwerke, bei Verbundanlagen bis 10.000N/cm ² möglich
	GP015	Lager mit hohen Flächendrücken, bei denen starke Kantenpressungen auftreten können z.B. Verbundlager für Verbrennungsmotoren
	GP020	in Absprache mit dem Kunden Unter ständigem Wassereinsatz kann auf weitere Schmierung verzichtet werden

Aluminiumbronze	GAF10	Mechanisch beanspruchte Teile; Hebel, Gehäuse, Kohlehalterungen, Ritzel und Kegelräder, Schaltsegmente. Geringe Temperaturabhängigkeit zwischen -200°C und +200°C
	GAN09	Korrosionsbeanspruchte Teile; Armaturen für aggressive Wässer; Verstellpropeller; Konstruktionsteile für Nahrungsmittelmashinen; Beizkörbe in der chemischen Industrie
	GAN10	Konstruktionswerkstoff für höchstbelastete Gleitlager (gute Schmierung ist Voraussetzung Lauf- und Pumpenräder, Druck- und Gleitstücke für hohe Drucklager, Gleitplatten, hochbeanspruchte Spindel -muttern, Schnecken und Kegelräder sowie Zahnsegmente oder andere Teile mit extrem hoher Beanspruchung
	GAN11	Innenteile für Höchstdruckarmaturen in der Hydraulik; Gleitlager mit sehr hohen Stoßbelastungen; Kurbel- und Kniehebellager (gute Schmierung erforderlich) mit hohen Lastspitzen (p bis 2500/cm ²); Schnecken und Schneckenräder; Gelenkbacken und Druckmuttern; Wasserturbinen; Pumpenlaufräder und Konstruktionselemente
	GAN50	Hochfeste Legierung auf Basis CuAl11Fe6Ni6-Legierung. Trotz stark erhöhter Härte voller Erhalt der Dehnung und Zugfestigkeit! Ersetzt Schmiedewerkstoffe bei hohem Kostenvorteil!
	GAN51	Hochleitungslegierung auf Basis CuAl11Fe6Ni6. Höchste Zugfestigkeit und Streckgrenze mit einer beachtlichen Härte bei guter Dehnung. Gutes Gleitverhalten und hohe Beständigkeit auch bei extreme Scherkräften.
	GAM08	Korrosionsbeanspruchte Teile mit nur geringer Magnetisierbarkeit; für Propellerteile; Maschinenrahmen; Stevenrohre bei Sonderanforderung im Schiffbau; Deckel, Kühlern und Wärmeaustauschern sowie Armaturen.
	GAM09	In Absprache mit dem Kunden

Allgemeiner Maschinenbau

Chem. Beständig

Anwendungsleitfaden

BRUGGER
Werkstoff

Messing	MS005	Sehr Hohe Kaltumformbarkeit, Elektrotechnik, Dämpferstäbe, Rotorenteil, Wehrtechnik
	MS010	Wehrtechnik, Elektrotechnik
	MS037	Hohe Kaltumformbarkeit, Elektrotechnik, Kohlebürstenhalter, Pneumatikzylinder
	MSM40	Armaturengehäuse für hohe Gas- und Wasserdrücke, Bauteile in der Tieftemperaturtechnik
	MSP33	Gehäuse für Gas- und Wasserarmaturen; Konstruktions- und Beschlagteile im Maschinenbau
	MSP37	Beschlag- und Konstruktionsteile allgemeiner Art; Sanitärteile; (Keine Vorschläge) für Maschinenbau, Elektrotechnik, Feinmechanik, Optik usw.
	MSP39	Zerspannungsmessing, gut (Keine Vorschläge), Armaturen, Formdrehteile aller Art, Wälzlagerkäfige, Ventilkörper, Teile für Elektrotechnik und allgemeinen Maschinenbau
	MSP40	Wälzlagerkäfige, Schleifringe, Bürstenhalter, Zahnräder, Achsen
	MSS15	Hochbeanspruchte (auch dünnwandige) Teile für Maschinen- und Schiffbau, Elektrotechnik

Konstruktionswerkstoff

So Messing	SMA20	Flansche und Fitting für Seewasserrohre
	SMA25	Lager bei hoher Last und geringer Umdrehungszahl; langsam laufende Schneckenradkränze (gute Schmierung erforderlich); Brückenlagerungen und Drucklager
	SMA34	statisch belastete Konstruktionsteile, Ventil- und Steuerungsteile; Gleitlager und Spindelmuttern (nur bei guter Schmierung)
	SMA35	Druckmuttern für Walzwerke und Spindelpressen; Grund und Stopfbüchsen; Schiffsschrauben
	SMA40	Lagerbuchsen und Gleitelemente, Konstruktionsteile für Maschinen- und Fahrzeugbau, Ventildführungen, Getriebeteile, Kolbenringe, Kondensator- und Ölkühlrohre
	SMA50	Hochfeste Legierung auf Basis CuZn25Al5Mn4Fe3, Höchste Härte unter Beibehaltung der Dehnung laut Norm! Kniehebelbuchsen

Nickelbronze	CNF10	Meerwasserleitungen, Meerwasser-Entsalzungsanlagen, Verdampferanlagen, Erdölraffinationsanlagen, Klimaanlageanlagen und Apparatebau, Kühlsystem in Generatoren und Windkraft.
--------------	-------	---